

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7525-94

聚丙烯-玻璃纤维增强塑料 复合管和管件

1994-10-25 发布

1995-10-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

聚丙烯-玻璃纤维增强塑料
复合管和管件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了聚丙烯(PP)-玻璃纤维增强塑料(FRP)复合管和管件(以下简称复合管、管件)的产品分类,规格尺寸,技术要求,试验方法,检验规则,标志、包装、运输、贮存等。

本标准适用于以聚丙烯管为内衬,玻璃纤维或其织物的增强塑料(下称玻璃钢)为增强层的复合管和管件。使用压力不大于 1.0 MPa;使用温度 $-15 \sim +120$ °C;使用介质为聚丙烯所适用的范围。

2 引用标准

- GB 1048 管子和管路附件的公称压力试验压力
- GB 1450.2 玻璃纤维增强塑料层间剪切强度试验方法
- GB 2576 纤维增强塑料树脂不可溶分含量试验方法
- GB 2577 玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法
- GB 5349 纤维增强热固性塑料管轴向拉伸性能试验方法
- GB 5350 纤维增强热固性塑料管轴向压缩性能试验方法
- GB 5351 纤维增强热固性塑料管短时水压失效压力试验方法
- GB 6112 热塑性塑料管材和管件耐冲击性能的测定方法(落锤法)

3 产品分类

3.1 直管

复合管定长为 4000 ± 50 mm,包括承插式复合管和法兰式复合管两种规格,其尺寸见表 1、图 1、图 2。

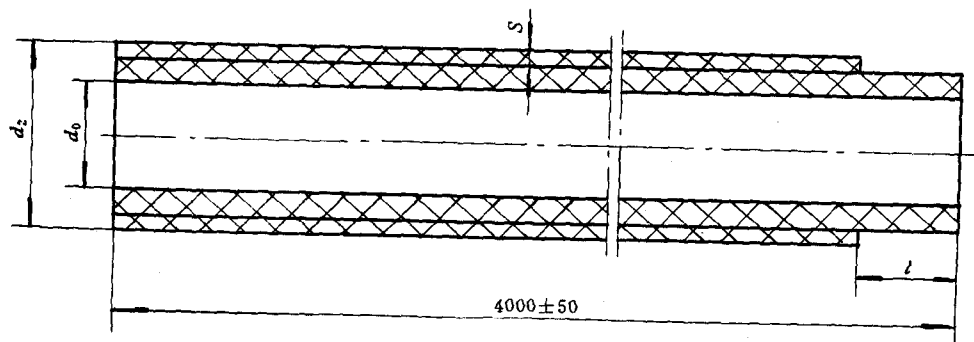


图 1 承插式管道

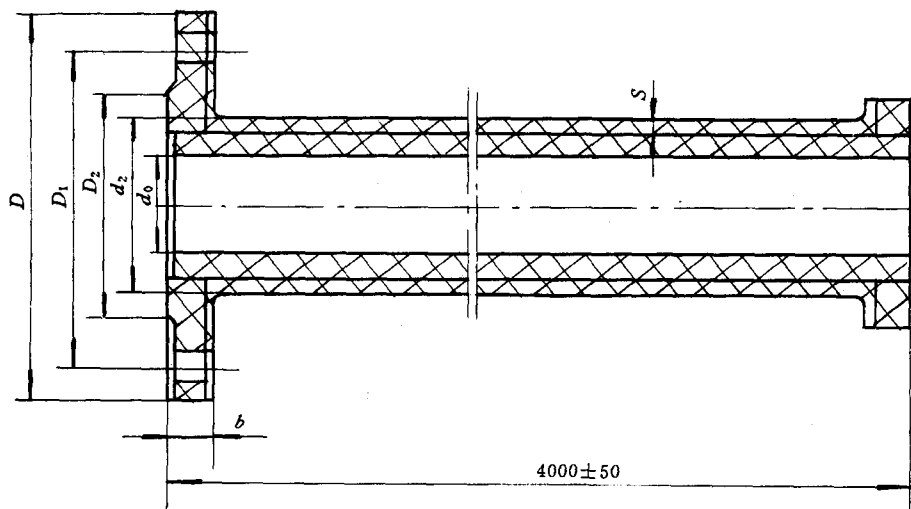


图 2 法兰式管道

表 1 承插式和法兰式复合管的规格尺寸

mm

复合管内径 d_0	PP/FRP d_2	FRP 壁厚 S	D_1	D_2	法兰厚 b	承插式预留长度 l
15	25	2.0	65	45	14	42
20	30	2.0	75	58	14	42
25	37	2.0	85	68	16	42
32	44	2.0	100	78	16	46
40	53	2.0	110	88	20	51
50	65	2.0	125	102	20	58
65	81	2.5	145	122	24	64
80	96	2.5	160	138	24	71
100	118	2.5	180	158	26	81
125	145	2.5	210	188	26	96
150	172	3.0	240	212	30	106
200	233	3.0	295	268	32	139
250	286	4.0	350	320	32	166
300	338	4.0	400	370	34	184
350	391	5.0	460	430	34	204
400	444	5.0	515	482	36	226
450	498	6.0	565	532	36	—
500	556	6.0	620	585	40	—
600	660	7.0	725	685	40	—

3.2 管件

管件包括法兰、三通、弯头和束接,其尺寸见表 2、表 3、图 3~图 8。